

HM-FHSE-I-AP Y HM-RHSE-I-AP DETECCIÓN ANALÓGICA

Nueva gama de detectores con protocolo digital avanzado

La revolucionaria gama avanzada HMI ofrece detectores con protocolo avanzado. El nuevo protocolo ofrece más dispositivos en el lazo y proporciona un mayor control, capacidad de configuración y gestión de dispositivos, a la vez que permite optimizar el sistema global para la ubicación y el uso del edificio con mucha más flexibilidad.

Todos los detectores de la serie HMI son respetuosos con el medio ambiente y cumplen los requisitos legislativos RAEE y RoHS, lo que minimiza los costes de eliminación al final de su vida útil.

Compatibles con el protocolo Avanzado de las centrales analógicas Morley-IAS Lite (LT-32, LT-159) y Plus (PL-1000).



HM-FHSE-I-AP / HM-RHSE-I-AP
Detector térmico / termovelocimétrico

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Incluye aislamiento contra cortocircuitos
- El aislador permite localizar fallos de forma más rápida y precisa
- Fiabilidad probada en todo el mundo
- Fácil mantenimiento (filtro lavable)
- Diseño mejorado de la cámara de humos para reducir las falsas alarmas por polvo o contaminación
- Instalación rápida con selectores giratorios de dirección (01-159)
- Diseño estético para armonizar con el entorno
- La base complementa el detector y es fácil de instalar y cablear
- Respuesta rápida y verificada
- Protocolo avanzado y filtros de software para evitar falsas alarmas
- Comunicación analógica direccionable
- Doble LED integrado para una visibilidad de 360°, con tres colores para facilitar la identificación del estado: verde, amarillo y rojo
- Conforme a la norma EN54-7
- Aprobado por el LPCB
- Respetuoso con el medio ambiente
- Cumple los requisitos legislativos RoHS

DETECTORES DE LA SERIE HMI

Sensores térmicos HM-FHSE-I-AP y HM-RHSE- I-AP

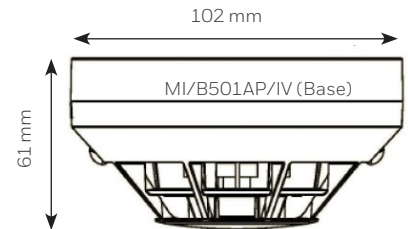
El detector HM-FHSE-I-AP es un equipo analógico direccionable de temperatura fija que emplean termistor de baja masa y tecnología de microprocesador para obtener una respuesta rápida y una detección lineal de la temperatura. Su respuesta lineal permite utilizarlo para señalar temperaturas por encima del rango de 58°C (Clase A1S).

El HM-RHSE-I-AP utiliza la misma tecnología de termistor y microprocesador para emitir una alarma cuando la velocidad de aumento de la temperatura supera los 10 °C/minuto (típico) o si la temperatura supera un umbral de 58 °C (Clase de respuesta A1R). El detector dispone de dos LED rojos integrados que proporcionan una indicación visual local de 360° del estado del dispositivo.

Los dispositivos utilizan la base universal MI/B501AP/IV, lo que simplifica y agiliza el proceso de instalación.

ESPECIFICACIÓN MECÁNICA

ALTURA	61 mm instalado en la base MI/B501AP/IV
DIÁMETRO	102 mm instalado en la base MI/B501AP/IV
PESO	88 g (base incluida)
CALIBRE MÁXIMO DE CABLE PARA TERMINALES	2,5 mm ²
COLOR	Blanco
MATERIAL	PC / ABS



ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

RANGO DE TENSIÓN DE FUNCIONAMIENTO	15 a 28 Vcc
CORRIENTE DE ESPERA MÁXIMA	160µA a 24Vcc (sin comunicaciones) 300µA a 24Vcc (LED intermitente, una vez cada 5s)
LED CORRIENTE	3,5 mA a 24 Vcc
TENSIÓN DE SALIDA REMOTA	22,5 Vcc @ 24 Vcc
CORRIENTE DE SALIDA REMOTA	10,8 mA a 24 Vcc
CORRIENTE DE AISLAMIENTO	15 mA a 24 Vcc
CORRIENTE CONTINUA MÁXIMA	1A (Interruptor cerrado)
RESISTENCIA DE LAZO ADICIONAL	Normalmente 80 mohm @24V (max 170mohm @ 15V)

ESPECIFICACIONES MEDIOAMBIENTALES

RANGO DE TEMPERATURA	-30°C a +70°C
HUMEDAD	10 a 93% de humedad relativa (sin condensación)

APROBACIONES

HM-RHSE- I-AP: EN54-5: 2000 Clase A1R y EN54-17: 2005
HM-FHSE-I-AP: EN54-5: 2000 Clase A1S y EN54-17: 2005
La norma EN54-5 establece que la clase A1 tiene una temperatura máxima de aplicación de 50°C, y la clase B, de 65°C.