

# HM-PTSE-I-AP

# DETECCIÓN ANALÓGICA

## Nueva gama de detectores con protocolo digital avanzado.

La revolucionaria gama avanzada HMI ofrece detectores con protocolo avanzado. El nuevo protocolo ofrece más dispositivos en el lazo y proporciona un mayor control, capacidad de configuración y gestión de dispositivos, a la vez que permite optimizar el sistema global para la ubicación y el uso del edificio con mucha más flexibilidad.

Todos los detectores de la serie HMI son respetuosos con el medio ambiente y cumplen los requisitos legislativos RAEE y RoHS, lo que minimiza los costes de eliminación al final de su vida útil.

Compatibles con el protocolo Avanzado de las centrales analógicas Morley-IAS Lite (LT-32, LT-159) y Plus (PL-1000).



HM-PTSE-I-AP  
Detector óptico-térmico

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Incluye aislamiento contra cortocircuitos
- El aislador permite localizar fallos de forma más rápida y precisa
- Fiabilidad probada en todo el mundo
- Fácil mantenimiento (filtro lavable)
- Diseño mejorado de la cámara de humos para reducir las falsas alarmas por polvo o contaminación
- Instalación rápida con selectores giratorios de dirección (01-159)
- Diseño estético para armonizar con el entorno
- La base complementa el detector y es fácil de instalar y cablear
- Respuesta rápida y verificada
- Protocolo avanzado y filtros de software para evitar falsas alarmas
- Comunicación analógica direccionable
- Doble LED integrado para una visibilidad de 360°, con tres colores para facilitar la identificación del estado: verde, amarillo y rojo
- Conforme a la norma EN54-7 y EN54-5
- Aprobado por el LPCB
- Respetuoso con el medio ambiente
- Cumple los requisitos legislativos RoHS

# DETECTORES DE LA SERIE HMI

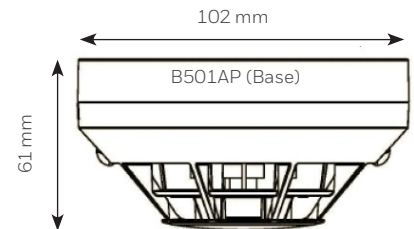
## HM-PTSE-I-AP Detector contra incendios multicriterio (óptico-térmico)

El detector multicriterio utiliza asistencia térmica al detector de humo fotoeléctrico principal para ofrecer una mayor inmunidad a las falsas alarmas y una respuesta más rápida a una amplia gama de incendios incipientes. Combina dos elementos de detección independientes que se gestionan mediante software integrado para actuar como una sola unidad. El detector multicriterio se ajusta a la norma EN54-5, temperatura fija de 58 °C y por incremento de temperatura, y el elemento de detección de humo se ajusta a la norma EN54-7.

El HM-PTSE-I-AP tiene dos LED rojos integrados que proporcionan una indicación visual local de 360° del estado del dispositivo.

Los dispositivos utilizan la base universal MI/B501AP/IV, lo que simplifica y agiliza el proceso de instalación.

ESPECIFICACIÓN MECÁNICA	
ALTURA	61 mm instalado en la base MI/B501AP/IV
DIÁMETRO	102 mm instalado en la base MI/B501AP/IV
PESO	99 g (base incluida)
CALIBRE MÁXIMO DE LOS TERMINALES	2,5 mm <sup>2</sup>
COLOR	Blanco
MATERIAL	PC / ABS



ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS	
RANGO DE TENSIÓN DE FUNCIONAMIENTO	15 a 28 Vcc
CORRIENTE DE ESPERA MÁXIMA	200µA a 24Vcc (sin comunicaciones) 300µA a 24Vcc ( LED intermitente, una vez cada 5s)
LED CORRIENTE	3,5 mA a 24 Vcc
TENSIÓN DE SALIDA REMOTA	22,5 Vcc @ 24 Vcc
CORRIENTE DE SALIDA REMOTA	10,8 mA a 24 Vcc
CORRIENTE DE AISLAMIENTO	15 mA a 24 Vcc
CORRIENTE CONTINUA MÁXIMA	1A (Interruptor cerrado)
RESISTENCIA DE BUCLE ADICIONAL	Normalmente 80 mohm @24V (max 170mohm @ 15V)