



ED100, ED200, ED300



EN 64-5
EN 64-7
EN 64-17

inim
ELECTRONICS
Centobuchi, via Dei Lavoratori 10
63076 Monteprandone (AP), Italy
+39 0735 705007
+39 0735 734912
info@inim.biz
www.inim.biz

Rivelatori d'incendio analogici indirizzati

- IT**
- ED100 - rivelatore ottico di fumo
 - ED200 - rivelatore di temperatura
 - ED300 - rivelatore combinato

Analogue-addressable fire detectors

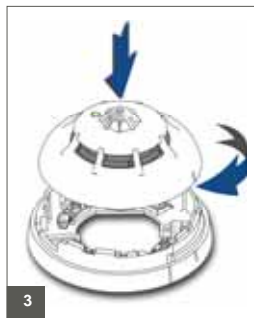
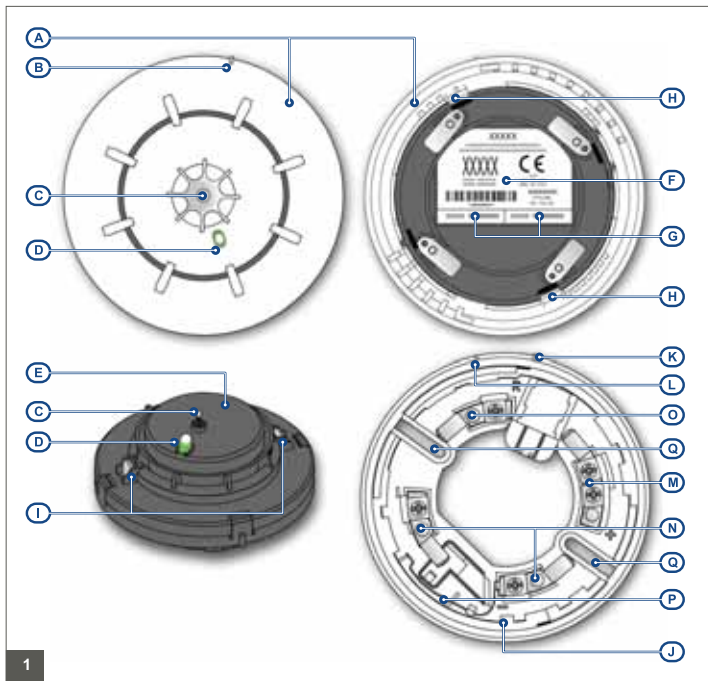
- EN**
- ED100 - optical smoke detector
 - ED200 - temperature detector
 - ED300 - multicriteria detector

Detectores de incendio analógicos direccionados

- ES**
- ED100 - detector óptico de humo
 - ED200 - detector de temperatura
 - ED300 - detector combinado

Détecteurs d'incendie analogiques adressables

- FR**
- ED100 - détecteur optique de fumée
 - ED200 - capteur de température
 - ED300 - détecteur combiné



IT

Descrizione generale

I rivelatori della serie Enea sono in grado di rilevare la presenza di alcuni prodotti della combustione e quindi l'insorgere di focolai di incendio.

I parametri di funzionamento dei rivelatori possono essere modificati ed adeguati alle condizioni ambientali intervenendo tramite la centrale di controllo. I rivelatori si collegano alla centrale di rivelazione per mezzo di un conduttore a 2 poli twistato e schermato, su tale conduttore viene trasferita sia l'alimentazione per i vari dispositivi che la comunicazione digitale bidirezionale.

Ciascun rivelatore è dotato di un isolatore di corto circuito che, nel caso di corto circuito tra i due conduttori di connessione con la centrale (loop), è in grado di interrompere il polo negativo isolando la sezione di cavo dove si è verificato il corto. Per le caratteristiche tecniche dell'isolatore, consultare il documento "ILP Specifications".

Inim Electronics mette a disposizione tre modelli di rivelatori analogici della serie Enea che possono essere riconosciuti per mezzo dell'etichetta dati di targa apposta sul retro. Questa etichetta riporta il numero seriale univoco che identifica il dispositivo.

Modelli

ED100

Rivelatore ottico dotato di una camera di campionamento basata sull'effetto della diffusione della luce (effetto Tyndall), per garantirne l'efficacia non devono esistere ostacoli all'ingresso dell'aria all'interno della camera di campionamento, inoltre il rivelatore non deve essere investito direttamente da correnti d'aria.

Il rivelatore segnala una condizione di allarme nel caso in cui il livello di fumo nell'ambiente raggiunga i seguenti valori d'allarme impostabili per il rivelatore da centrale di controllo:

- 0,08 dB/m
- 0,10 dB/m
- 0,12 dB/m (modalità pre-impostata)
- 0,15 dB/m

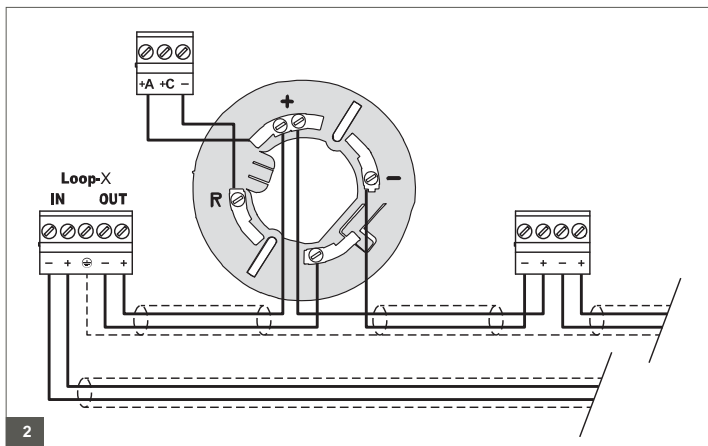
ED200

Rivelatore termico dotato di un elemento termosensibile in grado di valutare la temperatura dell'ambiente.

Le modalità di funzionamento, impostabili da centrale di controllo, sono:

- "A1R" (pre-impostata); il rivelatore segnala una condizione di allarme nel caso in cui la temperatura ambientale superi i 58 °C o nel caso in cui la temperatura subisca variazioni anomale.
- "B"; il rivelatore segnala una condizione di allarme nel caso in cui la temperatura ambientale superi i 72 °C.
- "A2S"; il rivelatore segnala una condizione di allarme nel caso in cui la temperatura ambientale superi i 58 °C.
- "BR"; il rivelatore segnala una condizione di allarme nel caso in cui la temperatura ambientale superi i 72 °C o nel caso in cui la stessa cresca troppo rapidamente.

Le modalità di funzionamento "A2S" e "BR" non sono certificate.



Note

Le modalità di funzionamento "A2S" e "BR" non sono certificate.

ED300

Rivelatore ottico-termico dotato sia della camera di campionamento ottica per la rivelazione del fumo sia dell'elemento termosensibile. La combinazione dei valori permette, a seconda della modalità di funzionamento selezionata tramite centrale di controllo, di ottenere un rivelatore più sensibile e quindi in grado di reagire con maggiore tempestività e di rilevare anche focolai caratterizzati da scarsa emissione di fumo, o di ottenere un rivelatore con una maggiore immunità ai falsi allarmi.

Funzionamento

Modalità

Le modalità di funzionamento, impostabili da centrale di controllo, sono:

- "PLUS" (pre-impostata); il rivelatore segnala una condizione di allarme nel caso in cui venga superato il valore di soglia di fumo (impostabile come descritto per il modello ED100) o nel caso in cui venga superato il valore di temperatura (impostabile come descritto per il modello ED200). Inoltre nel caso di temperatura in crescita la sensibilità della camera di fumo viene aumentata. Questa modalità di funzionamento, caratterizzata da una elevata sensibilità, permette di rilevare anche quei focolai di incendio caratterizzati da una scarsa emissione di fumo e generazione di fiamme (es: combustione di alcool o combustibili equiparabili).
- "OR"; il rivelatore segnala una condizione di allarme nel caso in cui venga superato il valore di soglia di fumo (impostabile come descritto per il modello ED100) o nel caso in cui venga superato il valore di temperatura (impostabile come descritto per il modello ED200). Questa modalità di funzionamento, caratterizzata da una discreta sensibilità, permette di rilevare sia focolai di incendio con buona emissione di fumo e poco calore (focolai covanti) sia focolai con scarsa emissione di fumo ed alla generazione di calore (sostanze chimiche).
- "AND"; il rivelatore segnala una condizione di allarme solo nel caso in cui venga superato il valore di soglia di fumo (impostabile come descritto per il modello ED100) e nello stesso tempo venga superato il valore di temperatura (impostabile come descritto per il modello ED200). Questa modalità di funzionamento, caratterizzata da una bassa sensibilità, permette di ridurre l'incidenza di falsi allarme in quelle condizioni di impiego nelle quali una delle due grandezze fisiche (fumo o temperatura) potrebbero crescere anche in assenza di un rischio di incendio.

Note

Data la bassa reattività, valutare attentamente le condizioni ambientali prima di selezionare questa modalità di funzionamento.

- "FUOMO": il rivelatore assume le stesse caratteristiche del rivelatore modello ED100
- "TEMPERATURA"; il rivelatore assume le stesse caratteristiche del rivelatore modello ED200

LED

Il LED a tre colori (visibile a 360°) riporta lo stato del rivelatore.

- Un lampeggio verde ogni 15 secondi: rivelatore correttamente in funzione
- Verde acceso fisso: la spia è stata accesa manualmente dalla centrale, tale funzione consente una agevole individuazione del rivelatore sul campo.
- Giallo acceso fisso: rivelatore in condizione di guasto o rilevato un corto circuito nel tratto di cavo seguente al rivelatore (isolatore di corto circuito aperto), in centrale vengono forniti dettagli relativi al tipo di guasto.
- Rosso acceso fisso: rivelatore in allarme, ulteriori dettagli vengono forniti in centrale.

Terminale "R"

I rivelatori sono dotati di una uscita, il terminale "R", per il collegamento di una spia di ripetizione di allarme. Tale spia viene attivata in accordo con la programmazione effettuata in centrale.

Il rivelatore è in grado di rivelare se una spia remota è stata effettivamente collegata. Tale funzione permette di avere l'indicazione in centrale di quali rivelatori hanno effettivamente la spia collegata ed una indicazione di guasto nel caso di scollegamento della stessa.

Descrizione delle parti

A	Rivelatore	J	Base
B	Tacca rivelatore	K	Tacca base 1
C	Sensore termico	L	Tacca base 2
D	LED rosso/giallo/verde	M	Terminale "+"
E	Camera ottica	N	Terminali "-"
F	Etichetta dati di targa	O	Terminale "R"



G	Etichette numero seriale rimuovibili
H	Ganci di smontaggio del coperchio
I	Ganci di smontaggio della camera ottica

P	Lamella per corto circuito
Q	Fori d'ancoraggio

Installazione

Note

Per dettagli sul posizionamento, area di copertura, e modalità di installazione fare riferimento alla normativa vigente in materia di impianti automatici di rivelazione incendio.

I rivelatori della serie Enea sono certificati secondo le norme EN54-7: Rivelatori di fumo - Rivelatori puntiformi funzionanti secondo il principio della diffusione della luce, della trasmissione della luce o della ionizzazione (per i soli modelli ED100 e ED300), EN54-5: Rivelatori di Calore - rivelatori puntiformi (per i soli modelli ED200 e ED300), EN54-17 Isolatori di corto circuito.

I rivelatori vengono forniti con un coperchio protettivo che ne previene il danneggiamento a causa di urti accidentali e la contaminazione dovuta al pulviscolo presente nell'aria. Tale protezione va rimossa soltanto nel momento in cui si procede all'avviamento del sistema.

I rivelatori vanno utilizzati con una delle seguenti basi di montaggio compatibili:

- EB0010**; base di montaggio standard
Un esempio di installazione su basi standard è riportata in figura.
- EB0020**; base di montaggio con relè
Da utilizzare per la connessione del rivelatore a sistemi antintrusione o a centrali con cablaggio a 4 fili.

Note

Le due etichette staccabili con il numero seriale vanno rimosse dal rivelatore e posizionate una sulla base di fissaggio ed una sulla piantina dell'impianto.

Una volta terminata l'installazione della base posizionare il rivelatore sopra la base, esercitando una leggera pressione ruotare in senso orario fino ad allineare la tacca rivelatore **[B]** con la tacca base **[K]** agganciando la base al rivelatore; con un'ulteriore breve rotazione si allinea la tacca rivelatore **[B]** con la seconda tacca base **[L]**, permettendo alle lamelle della base di agganciare i contatti del rivelatore.

Installati tutti i dispositivi sul loop si può procedere con l'indirizzamento di ogni singolo dispositivo. A tal proposito, fare riferimento alle istruzioni della centrale di controllo.

Utilizzo del driver EDRV2000

Il driver EDRV2000 permette di modificare i parametri di funzionamento dei rivelatori, di valutarne lo stato di contaminazione, di eseguirne una diagnosi accurata. Il driver può essere utilizzato collegato alla porta USB di un PC sul quale sia in esecuzione il software fornito con l'apparecchio o in maniera autonoma grazie alla batteria contenuta al suo interno.

Ciascun rivelatore contiene una memoria dell'andamento delle grandezze fisiche (fumo e temperatura a seconda dei modelli) nei 5 minuti che hanno preceduto l'ultimo allarme, pertanto utilizzando il driver EDRV2000 è possibile collegarsi alla linea di rivelazione e per ciascun rivelatore ottenere un grafico con i dettagli dell'evoluzione del principio di incendio.

Per maggiori dettagli e per l'utilizzo del driver EDRV2000 si rimanda al manuale allegato.

Test e manutenzioni

In sede di avviamento o di controllo periodico del sistema utilizzare le indicazioni di seguito:

Controllo del LED; qualora fosse acceso fisso il LED giallo il rivelatore è in una condizione di guasto, quindi procedere con la pulizia della camera ottica e verificare se il problema scompare. In caso contrario procedere con la sostituzione del rivelatore (la centrale di controllo permette di individuare la causa del guasto).

Test e manutenzione del sensore ottico; il rivelatore di fumo va testato al termine dell'installazione e periodicamente in accordo alla normativa vigente. Per testare la rivelazione di fumo utilizzare aerosol spray adatti allo scopo e seguire le istruzioni allegate.

Assicurarsi che gli ingressi della camera di campionamento non siano ostruiti. La centrale di controllo fornisce il livello di contaminazione della camera; nel caso il livello di contaminazione sia significativo (maggiore del 50%) procedere all'apertura della camera di campionamento ed alla sua pulizia utilizzando un getto d'aria o un pennellino asciutto assicurarsi che tutta la polvere contenuta al suo interno sia rimossa.

Verificare inoltre che la retina di protezione contro l'ingresso di insetti non sia ostruita.

Test e manutenzione sensore di temperatura; utilizzare un idoneo apparecchio in grado di innalzare la temperatura nei pressi del rivelatore e seguire le istruzioni allegate. Ad ogni controllo periodico assicurarsi che l'elemento sensibile alla temperatura sia integro e non sia ostruito da polvere o vernice, nel caso procedere ad una pulizia con un getto d'aria o con un pennello asciutto.

Specifiche tecniche

Modello	ED100	ED200	ED300
Tensione di ingresso	da 19 a 30 V ~		
Consumo a riposo	200µA		
Consumo in allarme	10mA @27,6V		
Consumo uscita "R" (limitata internamente)	Max 14mA		
Dimensioni (DxH, base standard inclusa)	110 x 46 mm	110 x 54 mm	
Peso	160g, base standard inclusa 91g, base standard esclusa		
Condizioni ambientali di funzionamento			
Temperatura	da -5 a +40 °C		
Umidità relativa	≤ 95 % senza condensazione		

Marcatura CE

Caratteristiche essenziali		Prestazione
Condizioni nominali di attivazione/sensibilità, ritardo di risposta (tempo di risposta) e prestazioni in condizioni di incendio		PASS
Affidabilità di funzionamento		PASS
Tolleranza al voltaggio di alimentazione		PASS
Durabilità dell'affidabilità di funzionamento:	Resistenza termica	PASS
	Resistenza alle vibrazioni	PASS
	Resistenza all'umidità	PASS
	Resistenza alla corrosione	PASS
Stabilità elettrica		PASS

Caratteristiche essenziali		Prestazione
Condizioni nominali di attivazione/sensibilità, ritardo di risposta (tempo di risposta) e prestazioni in condizioni di incendio		PASS
Affidabilità di funzionamento		PASS
Tolleranza al voltaggio di alimentazione		PASS
Durabilità dell'affidabilità di funzionamento:	Resistenza termica	PASS
	Resistenza alle vibrazioni	PASS
	Resistenza all'umidità	PASS
	Resistenza alla corrosione	PASS
Stabilità elettrica		PASS

Caratteristiche essenziali		Prestazione
Condizioni nominali di attivazione/sensibilità, ritardo di risposta (tempo di risposta) e prestazioni in condizioni di incendio		PASS
Affidabilità di funzionamento		PASS
Tolleranza al voltaggio di alimentazione		PASS

Durabilità dell'affidabilità di funzionamento:	Resistenza termica	PASS
	Resistenza alle vibrazioni	PASS
	Resistenza all'umidità	PASS
	Resistenza alla corrosione	PASS
Stabilità elettrica		PASS
Classe del rivelatore (EN54-5): A1R o B		

Dati del costruttore

Costruttore: Inim Electronics S.r.l.
Sito di produzione: Centobuchi, via Dei Lavoratori 10 63076 Montepandone (AP), Italy
Tel: +39 0735 705007
Fax: +39 0735 734912
e-mail: info@inim.biz
Web: www.inim.biz

Il personale autorizzato dal costruttore a riparare o sostituire qualunque parte del sistema, è autorizzato ad intervenire solo su dispositivi commercializzati con il marchio Inim Electronics.

Circa questo manuale

Codice del manuale: DCMIIN1PED

Revisione: 250

Copyright: le informazioni contenute in questo documento sono proprietà esclusiva della Inim Electronics S.r.l. Nessuna riproduzione o modifica è permessa senza previa autorizzazione della Inim Electronics S.r.l. Tutti i diritti sono riservati.

RAEE



Ai sensi dell'art. 26 del Decreto Legislativo 14 marzo 2014, n. 49 "Attuazione della direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)"

Il simbolo del cassettonetto barrato riportato sull'apparecchiatura o sulla sua confezione indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri comunali di raccolta differenziata dei rifiuti elettrotecnici ed elettronici. In alternativa alla gestione autonoma è possibile consegnare l'apparecchiatura che si desidera smaltire all rivenditore, al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente. Presso i rivenditori di prodotti elettronici con superficie di vendita di almeno 400 m² è inoltre possibile consegnare gratuitamente, senza obbligo di acquisto, i prodotti elettronici di smaltire con dimensioni inferiori a 25 cm. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

EN

Product description

Enea series detectors are capable of sensing a number of combustion products suspended in the atmosphere and thus the onset of fires.

The operating parameters of these detectors can be changed, via the connected control panel, to suit specific environment conditions. These detectors are connected to the fire control panel via a 2 pole twisted-shielded cable. The cable carries the power supply to the various devices and also the two-way digital transmission data.

Each detector has a short-circuit isolator that, in the event of short-circuit between the two poles and the control panel (loop), is capable of interrupting the negative pole, thus isolating the section involved in the short-circuit event. For the isolator specification, please refer to the "ILP Specification" document.

Inim Electronics offers three Enea series analogue fire-detectors fire-detectors, which can be identified by the technical specifications/serial number on the back of the detector.

Models

ED100

Optical detector equipped with a reference chamber based on the scattered light principle (Tyndall effect). The detector must be installed in draught and obstacle free place which guarantees appropriate air-flow into the reference chamber.

The detector will trigger an alarm when the level of smoke inside the reference chamber reaches the alarm values set for the detector via the control panel:

- 0.08 dB/m
- 0.10 dB/m
- 0.12 dB/m (pre-set mode)
- 0.15 dB/m

ED200

Heat detector with heat-sensitive element capable of sensing the temperature within the protected environment.

The operating modes, programmable via the control panel are:

- "A1R" (pre-set); the detector signals alarm status when the temperature within the protected environment exceeds 58 °C or when the temperature undergoes anomalous changes.
- "B"; the detector signals alarm status when the temperature within the protected environment exceeds 72 °C.
- "A2S"; the detector signals alarm status when the temperature within in the protected environment exceeds 58 °C.
- "BR"; the detector signals alarm status when the temperature within the protected environment exceeds 72 °C or when it senses a rapid temperature rise.



Note

The operating modes of the "A2S" and "BR" are not certified.

ED300

Optical-heat detector with heat sensitive element and optical smoke chamber. The combination of values provides (in accordance with the operating mode selected via the control panel) high immunity to nuisance alarms and an exceptionally sensitive detector which is capable of swift response to fires characterized by low smoke emission.

Operating mode

Mode

The operating modes, programmable via the control panel are:

- **"PLUS"** (pre-set); the detector signals alarm status when smoke in the protected environment exceeds the programmed threshold (programmed as described for the ED100 model) or when the temperature within the protected environment exceeds the programmed threshold (programmed as described for the ED200 model). Furthermore, in the event of a rise in temperature within the protected environment, the sensitivity of the smoke chamber will be increased. This operating mode, characterized by high sensitivity, allows detection of fires which produce a large amount of flames but low smoke emission (e.g. combustion of alcohol or similar highly-inflammable products).
- **"OR"**; the detector signals alarm status when smoke in the protected environment exceeds the programmed threshold (programmed as described for the ED100 model) or when the temperature within the protected environment exceeds the programmed threshold (programmed as described for the ED200 model). This operating mode, characterized by medium-high sensitivity, allows detection of fires which generate a substantial amount of smoke but low heat emission (slow burning fires) as well as fires which generate high temperatures and low smoke emission (chemical products).
- **"AND"**; the detector signals alarm status when the smoke and temperature in the protected environment exceed the programmed thresholds simultaneously (programmed as described for the ED100 model and ED200 model respectively). This operating mode, characterized by a low sensitivity, lowers the false alarm rate and is useful in applications where either the smoke or heat values in the protected environment may increase without the risk of fire.

Note

Given the limited response, consider the conditions in the protected environment carefully before selecting this operating mode.

- **"SMOKE"**; the detector assumes the characteristics of the ED100 model
- **"HEAT"**; the detector assumes the characteristics of the ED200 model

LED

The three-colour LED (360° viewing) indicates the detector status.

- Green blinking at 15-second intervals; the detector is in standby status (i.e. operating properly).
- Green On solid; the LED has been activated manually from the control panel. This operation allows easy identification of the detector.
- Yellow On solid; the detector is in fault status or has detected a short-circuit in the succeeding wiring section (short-circuit isolator open). Further details regarding the fault can be obtained through the control panel.
- Red On solid; the detector is in alarm status. Further details regarding the alarm can be obtained through the control panel

"R" terminal

The detectors have an output (terminal "R"), for the connection of an alarm repeater LED. This LED will activate in accordance with programming carried out via control panel.

The detector is also capable of discerning whether its repeater LED has been connected. This function provides indications (on the control panel) regarding the detectors with connected LEDs, and also fault signals in the event of disconnection.

Description of the parts

A Detector	J Base
B Detector notch	K Base notch 1
C Thermal probe	L Base notch 2
D Red/yellow/green LED	M "+" terminal
E Optical chamber	N "-" terminal
F Technical specifications/serial-number sticker	O "R" terminal
G Removable serial-number stickers	P Short-circuit reed
H Cover removing hooks	Q Screw locations
I Optical chamber removing hooks	

Installation

Note

For information regarding device placement, coverage and method of installation, refer to the established standard regulations and codes relating to Automatic fire-detection systems. Enea series detectors are compliant with EN54-7: Smoke detectors – Point detectors using the scattered light principle, light transmission or ionization (ED100 and ED300 models only) and EN54-5: Heat detectors – point detectors (for ED200 and ED300 models only), EN54-17 short-circuit isolators.

The detectors are supplied with protective covers which help to protect them against minor damage and dust contamination which may occur during the installation phase. The covers should not be removed until the system is ready to start up.

The detectors can be used with one of the following compatible mounting bases:

- **EB0010**; standard base
An example of installation using standard bases is shown opposite.
- **EB0020**; relay base
Appropriate when the detector is to be connected to an intrusion control panel or to a control panel using 4 wires.

Note

The two removable serial-number stickers should be taken off and one should be attached to the mounting base and the other to the installation layout.

Once the base is located properly in its placement, place the detector unit onto the base and, with minimum force, turn it clockwise until the detector notch [B] aligns with the base notch [K] (in order to attach the detector to the base); turn it still further until notch [B] aligns with the second base notch [L] (in order to allow the base to engage with the detector contacts).

When installation of all the loop devices is complete, proceed with the addressing phase. Refer to the respective section in the control panel installation and programming manual.

Using the EDRV2000 driver

The EDRV2000 driver allows you to change the operating parameters of the detectors, check the contamination level of the smoke chambers and also obtain accurate diagnostic data. It can operate through the USB port of a computer furnished with the relative software programme, or can function autonomously by way of the battery housed inside.

Each detector is capable of retaining memory (smoke and/or temperature depending on the model) of the 5 minutes prior to an alarm. Therefore, if an alarm occurs, it will be possible to obtain information regarding the onset of the fire by simply connecting the EDRV2000 driver to the detection line.

For further information and details regarding use of the EDRV2000 driver, refer to the respective handbook.

Testing and maintenance

After installation and during periodic maintenance inspections, you must carry out the following operations on each detector:

Optical smoke detector test; smoke detectors should be tested immediately after installation and periodically during maintenance inspections in accordance with the established standard regulations and codes in force. To test smoke detectors, use an approved test aerosol strictly in accordance with the accompanying instructions.

Ensure that the smoke inlet ports to the smoke detection chamber are not blocked. Check the contamination level of the smoke detection chamber via the control panel. If the contamination level is high (above 50%), detach the detector from its mounting base, open the device and, using a small, soft-bristle brush or hand-held vacuum cleaner remove all dust particles from inside and around the smoke detection chamber.


Free the protection mesh from all contaminants.


Heat detector test; using a suitable device (e.g. hairdryer), create heat in the vicinity of the detector, then work through the steps described in the device instruction sheet. During each periodic maintenance inspection, ensure that the heat element is intact and that is not obstructed by dust or paint. If it is, using a small, soft-bristle brush or hand-held vacuum cleaner remove all contaminants.

Technical specifications

Model	ED100	ED200	ED300
Power supply		from 19 to 30 V ---	
Current draw in standby		200µA	
Current draw in alarm		10mA @27,6V	
Current draw by the "R" output (internally limited)		Max 14mA	
Dimensions (DxH, standard base included)	110 x 46 mm		110 x 54 mm
Weight		160g, standard base included 91g, without base	
Environmental conditions			
Temperature		from -5 to +40 °C	
Relative humidity		≤ 95 % without condensation	

CE mark

 0051		
INIM Electronics s.r.l. Via Dei Lavoratori 10 - Fraz. Centobuchi 63076 Montepandone (AP) - Italy 10 0051-CPR-1878		
EN 54-7:2000 + A1:2002 + A2:2006 EN 54-17:2005 ED100		
Intelligent analogue addressable optical smoke detector with short circuit Isolator for fire detection and fire alarm systems installed in buildings		
Essential characteristics	Performance	
Nominal activation condition/sensitivity, response delay (response time) and performance under fire conditions	PASS	
Operational reliability	PASS	
Tolerance to supply voltage	PASS	
Durability of operational reliability:	Temperature resistance	PASS
	Vibration resistance	PASS
	Humidity resistance	PASS
	Corrosion resistance	PASS
	Electrical stability	PASS
Detector class (EN54-5): A1R or B		

 0051		
INIM Electronics s.r.l. Via Dei Lavoratori 10 - Fraz. Centobuchi 63076 Montepandone (AP) - Italy 10 0051-CPR-1876		
EN 54-5:2000 + A1:2002 EN 54-7:2000 + A1:2002 + A2:2006 EN 54-17:2005 ED300		
Intelligent analogue addressable multicriteria optical smoke and class P heat detector with short circuit Isolator for fire detection and fire alarm systems installed in buildings		
Essential characteristics	Performance	
Nominal activation condition/sensitivity, response delay (response time) and performance under fire conditions	PASS	
Operational reliability	PASS	
Tolerance to supply voltage	PASS	
Durability of operational reliability:	Temperature resistance	PASS
	Vibration resistance	PASS
	Humidity resistance	PASS
	Corrosion resistance	PASS
	Electrical stability	PASS
Detector class (EN54-5): A1R or B		

Manufacturer's details

Manufacturer: Inim Electronics S.r.l.
Production plant: Centobuchi, via Dei Lavoratori 10
63076 Montepandone (AP), Italy
Tel: +39 0735 705007
Fax: +39 0735 734912
e-mail: info@nim.biz
Web: www.nim.biz


The persons authorized by the manufacturer to repair or replace the parts of this system, hold authorization to work on Inim Electronics brand devices only.

WEEE



Informative notice regarding the disposal of electrical and electronic equipment (applicable in countries with differentiated waste collection systems)

The crossed-out bin symbol on the equipment or on its packaging indicates that the product must be disposed of correctly at the end of its working life and should never be disposed of together with general household waste. The user, therefore, must take the equipment that has reached the end of its working life to the appropriate civic amenities site designated to the differentiated collection of electrical and electronic waste. As an alternative to

 0051		
INIM Electronics s.r.l. Via Dei Lavoratori 10 - Fraz. Centobuchi 63076 Montepandone (AP) - Italy 10 0051-CPR-1877		
EN 54-5:2000 + A1:2002 EN 54-17:2005 ED200		
Intelligent analogue addressable class P heat detector with short circuit Isolator for fire detection and fire alarm systems installed in buildings		
Essential characteristics	Performance	
Nominal activation condition/sensitivity, response delay (response time) and performance under fire conditions	PASS	
Operational reliability	PASS	
Tolerance to supply voltage	PASS	
Durability of operational reliability:	Temperature resistance	PASS
	Vibration resistance	PASS
	Humidity resistance	PASS
	Corrosion resistance	PASS
	Electrical stability	PASS
Detector class (EN54-5): A1R or B		

Documents for the users

Declarations of Performance, Declarations of Conformity and Certificates concerning to Inim Electronics S.r.l. products may be downloaded free of charge from the web address www.nim.biz, getting access to Extended Access and then selecting "Certifications" or requested to the e-mail address info@nim.biz or requested by ordinary mail to the address shown in this manual.

Manuals may be downloaded free of charge from the web address www.nim.biz, getting access to Extended Access and then selecting "Manuals".

Warnings and limitations

Enea series detectors must be used exclusively with fully compliant, compatible control panels. Detectors may not provide timely warning of fire if coverage is limited by large obstructions (pillars, large machinery, etc.). When installing or working on a fire detection system, always refer to and comply with the established standard regulations and codes. Appropriate fire-risk assessment should be undertaken to determine the type of detectors required and their placements.

About this manual

Manual code: DCMIIN1PED

Revision: 250

Copyright: the information contained in this document is the sole property of Inim Electronics S.r.l. No part may be copied without written authorization from Inim Electronics S.r.l. All rights reserved.



the autonomous-management of electrical and electronic waste, you can hand over the equipment you wish to dispose of to a dealer when purchasing new equipment of the same type. You are also entitled to convey for disposal small electronic-waste products with dimensions of less than 25cm to the premises of electronic retail outlets with sales areas of at least 400m2, free of charge and without any obligation to buy. Appropriate differentiated waste collection for the subsequent recycling of the discarded equipment, its treatment and its environmentally compatible disposal helps to avoid possible negative effects on the environment and on health and favours the re-use and/or recycling of the materials it is made of.

ES

Descripción general

Los detectores de la serie Enea son capaces de detectar la presencia de algunos productos de combustión y por lo tanto la generación de puntos de incendio.

Los parámetros de funcionamiento de los detectores pueden ser modificados y adecuados a las condiciones ambientales interviniendo a través de la central de control. Los detectores se conectan a la central de detección a través de un conductor con 2 polos twistado y apantallado, sobre este conductor es transferida sea la alimentación para los diferentes dispositivos que la comunicación digital bidireccional.

Cada uno de los detectores está dotado por un aislante de cortocircuito que en el caso que se genere uno entre los dos conectores de conexión con la central (lazo), es capaz de interrumpir el polo negativo aislando la sección del cable en donde se ha producido el fallo. Para las características técnicas del aislante, consultar el documento "ILP Specification".

Inim Electronics pone a disposición tres modelos de detectores analógicos de la serie Enea que pueden reconocerse a través de la etiqueta de datos de la matrícula que se encuentra situada sobre la parte trasera. Esta etiqueta lleva un número de serie unívoco que identifica al dispositivo.

Modelos

ED100

Detector óptico dotado de una cámara de prueba basada en el efecto de la difusión de la luz (efecto Tyndall). Para garantizar la eficacia no deben existir obstáculos en la entrada de aire en el interior de la cámara de prueba y el detector no debe ser expuesto directamente a corrientes de aire.

El detector indica una condición de alarma en el caso que el nivel de humo en el ambiente alcance el valor de alarma configurado para el detector a través de la central de control:

- 0,08 dB/m
- 0,10 dB/m
- 0,12 dB/m (modalidad preconfigurada)
- 0,15 dB/m

ED200

Detector térmico dotado de un elemento termo-sensible capaz de valorar la temperatura ambiente.

Las modalidades de funcionamiento, configurables a través de la central de control son:

- **“A1R”** (pre-configurada); el detector indica una condición de alarma en el caso en que la temperatura ambiente supere los 58 °C o en el caso en que la temperatura sufra variaciones anómalas.
- **“B”**; el detector indica una condición de alarma en el caso que la temperatura ambiente supere los 72 °C.
- **“A2S”**; el detector indica una condición de alarma en el caso que la temperatura ambiente supere los 58 °C.
- **“BR”**; el detector indica una condición de alarma en el caso en que la temperatura ambiente supere los 72 °C o en el caso en que la misma aumente muy rápido.

Notas

Las modalidades de funcionamiento “A2S” y “BR” no están certificadas.

ED300

Detector óptico-térmico dotado sea de cámara de prueba óptica para la detección del humo que de un elemento termosensible. La combinación de los valores permite, dependiendo de la modalidad de funcionamiento seleccionada a través de la central de control, obtener un detector más sensible y por lo tanto capaz de actuar con mayor rapidez y poder detectar focos de incendio caracterizados por una escasa emisión de humo, además de obtener un detector con una mayor inmunidad a las falsas alarmas.

Funcionamiento

Modalidad

Las modalidades de funcionamiento que pueden configurarse a través de a través de la central de control, son:

- **“PLUS”** (preconfigurada); el detector indica una condición de alarma en el caso que se supere el valor límite de humo (que puede configurarse tal y como se ha descrito para el modelo ED100) o en el caso que se supere el valor de temperatura (que puede configurarse tal y como se describe para el modelo ED200). Además en el caso que aumente la sensibilidad de la cámara de humo es aumentada. Esta modalidad de funcionamiento, caracterizada por una alta sensibilidad, permite detectar también focos de incendio caracterizados por una escasa emisión de humo y la creación de llamas (o el, la, combustión de alcohol o combustibles equiparables).
- **“O”**; el detector indica una condición de alarma en el caso que se supere el valor límite de humo (que puede configurarse tal y como se ha descrito para el modelo ED100) o en el caso que se supere el valor de temperatura (que puede configurarse tal y como se describe para el modelo ED200). Esta modalidad de funcionamiento, caracterizada por una discreta sensibilidad, permite detectar sea focos de incendio con una buena emisión de humo y poco calor (incendios cobantes) que focos de incendio con una escasa emisión de humo y una alta generación de calor (sustancias químicas)

- **“AND”**; el detector indica una condición de alarma solo en el caso que se supere el valor límite de humo (que puede configurarse tal y como se ha descrito para el modelo ED100) o al mismo tiempo si se supera el valor de temperatura (que puede configurarse tal y como se describe para el modelo ED200). Esta modalidad de funcionamiento, caracterizada por una baja sensibilidad, permite reducir la incidencia de falsas alarmas en aquellas condiciones de uso en las que una de las dos dimensiones físicas (humo o temperatura) podrían aumentar incluso en ausencia de riesgo de incendio.

Notas

Debido a la baja reactividad valorar atentamente las condiciones ambientales antes de seleccionar esta modalidad de funcionamiento.

- **“HUMO”**; El detector asume las mismas características que el detector modelo ED100
- **“TEMPERATURA”**; El detector asume las mismas características que el detector modelo ED200

LED

El LED con tres colores (visible a 360°) muestra el estado del detector..

- Un parpadeo verde cada 15 segundos: detector en funcionamiento correcto
- Verde encendido fijo: el led ha sido encendido manualmente desde la central, esta función permite una fácil localización del detector sobre el campo.
- Amarillo encendido fijo: detector en condiciones de problema o un cortocircuito detectado en el tramo de cable siguiente al detector (aislante de cortocircuito abierto), en la central son suministrados los detalles correspondientes con el tipo de fallo.
- Rojo encendido fijo: detector en estado de alarma, mayores detalles son suministrados en la central.

Terminal “R”

Los detectores están dotados de una salida, el terminal “R”, para la conexión de un LED de repetición de alarma. Este LED es activado de acuerdo con la programación efectuado en la central.

El detector es capaz de detectar si un led remoto efectivamente ha sido conectada; esta función permite obtener la indicación en la central de cuáles detectores poseen efectivamente el led conectado a una indicación de fallo en el caso de desconexión de la misma.

Descripción de las piezas

A	Detector	J	Base
B	Muesca detector	K	Muesca base 1
C	Sensor térmico	L	Muesca base 2
D	LED rojo/amarillo/verde	M	Terminal “+”
E	Cámara óptica	N	Terminales “-”
F	Etiqueta con los datos de matrícula	O	Terminal “R”
G	Etiquetas con el número de serie extraíbles	P	Lámina para cortocircuito
H	Ganchos de desmontaje de la tapa	Q	Orificios de anclaje
I	Ganchos de desmontaje de la cámara óptica		

Instalación

Notas

Para detalles sobre el posicionamiento, el área de cobertura y la modalidad de instalación remitirse a la normativa vigente sobre sistemas automáticos de detección de incendio. Los detectores de la serie Enea están certificados según las normativas EN54-7: Detectores de humo - Detectores puntiformes que funcionan según el principio de difusión de la luz, de transmisión de la luz o de ionización (solo para modelos ED100 y ED300), EN54-5: Detectores de Calor - detectores puntiformes (solo para los modelos ED200 y ED300), EN54-17 Aislantes de cortocircuito.

Los detectores son entregados con una tapa de protección que previene el daño a causa de golpes accidentales y la contaminación debida a la cantidad de polvo presente en el aire. Esta protección debe ser extraída solamente en el momento que se produzca la activación del sistema.

Los detectores deben utilizarse con una de las siguientes bases de montaje compatibles:

- **EB0010**:base de montaje estándar
Un ejemplo de instalación sobre bases estándar puede visualizarse en la figura.
- **EB0020**: base de montaje con relé
Para utilizarse con la conexión del detector con sistemas antirrobo o con centrales con conexiones con 4 cables.

Notas

Las dos etiquetas separables con número de serie deben extraerse del detector y colocarse una sobre la base de fijación y la otra sobre el plano del sistema.

Una vez finalizada la instalación de la base posicionar el detector sobre la base, ejerciendo una ligera presión girar en sentido horario hasta alinear la muesca del detector *[B]* con la muesca de la base *[K]* enganchando la base al detector. Realizando una breve rotación se alinea la muesca *[B]* con la segunda muesca de la base *[L]*, permitiendo a las láminas de la base enganchar los contactos del detector.

Instalados todos los dispositivos sobre el lazo se puede proceder con el direccionamiento de cada dispositivo. Para ello remitirse a las instrucciones de la central de control.

Uso del driver EDRV2000

El driver EDRV2000 permite modificar los parámetros de funcionamiento de los detectores, valorar el estado de contaminación y realizar un diagnóstico detallado. El driver puede ser utilizado conectado a una puerta USB de un PC sobre el que se encuentra en ejecución el software suministrado con el aparato o de manera autónoma gracias a la batería que se encuentra contenida en su interior.

Cada detector contiene una memoria de la seguimiento de las dimensiones físicas (humo y temperatura según los modelos) en los 5 minutos que han precedido a la última alarma, por lo tanto utilizando el driver EDRV2000 es posible conectarse a la línea de detección y para cada detector obtener un gráfico detallado de la evolución del principio de incendio.

Para mayores detalles y para el uso del EDRV2000 remitirse al manual anexo.

Prueba y mantenimiento

Para arrancar o realizar un control periódico del sistema utilizar las siguientes indicaciones:

Controlo del LED; en el caso que el LED amarillo se encuentre encendido fijo el detector se encuentra en una condición de fallo. En tal caso proceder a la limpieza de la cámara óptica y verificar si el problema desaparece. En caso contrario proceder con la sustitución del detector (la central de control permite localizar la causa del fallo).

Prueba y mantenimiento del detector óptico; el detector de humo debe probarse al final de la instalación y de forma periódica de acuerdo con la normativa vigente. Para probar la detección de humo utilizar aerosoles indicados para ello y seguir las instrucciones anexadas.

Asegurarse que las entradas de la cámara de prueba no se encuentren obstruidos. La central de control suministra el nivel de contaminación de la cámara; en el caso que el nivel de contaminación sea significativo (superior al 50%) proceder a la apertura de la cámara de prueba y a su limpieza utilizando un chorro de aire o un panel seco. Asegurarse que todo el polvo contenida en su interior haya sido eliminado.


Verificar que la red de protección contra la entrada de insectos no se encuentre obstruida.

Prueba y mantenimiento del detector de temperatura; utilizar un aparato indicado que sea capaz de elevar la temperatura en las inmediaciones del detector y seguir las instrucciones anexadas. Con cada control periódico asegurarse que el elemento sensible a la temperatura se encuentre íntegro y no esté obstruido con polvo o pintura, en tal caso proceder a su limpieza utilizando un chorro de agua o un pincel seco.

Especificaciones técnicas

Modelo	ED100	ED200	ED300
Tensión de alimentación	de 19 a 30 V ---		
Consumo en reposo	200µA		
Consumo en alarma	10mA @27,6V		
Consumo de la salida “R” (limitada internamente)	Max 14mA		
Medidas (DxH, base estándar incluida)	110 x 46 mm	110 x 54 mm	
Peso	160g, base estándar incluida 91g, base estándar excluida		
Condiciones ambientales			
Temperatura	de -5 a +40 °C		
Humedad relativa	≤ 95 % sin condensación		

Marcado CE

													
0051	0051												
INIM Electronics s.r.l. Via Del Lavoratori 10 - Fraz. Centobuchi 63076 Montepandone (AP) - Italy 10 0051-CPR-1878	INIM Electronics s.r.l. Via Del Lavoratori 10 - Fraz. Centobuchi 63076 Montepandone (AP) - Italy 10 0051-CPR-1877												
EN 54-7:2000 + A1:2002 + A2:2006 EN 54-17:2005 ED100	EN 54-5:2000 + A1:2002 EN 54-17:2005 ED200												
Detector de humo óptico analógico direccionado Inteligente con aislador de corto circuito para sistemas de detección y alarma de incendios para edificios	Detector de calor clase P analógico direccionado Inteligente con aislador de corto circuito para sistemas de detección y alarma de incendios para edificios												
<table border="1"><thead><tr><th>Características esenciales</th><th>Prestaciones</th></tr></thead><tbody><tr><td>Condición nominal de activación/ sensibilidad, retardo de respuesta (tiempo de respuesta) y rendimiento en condiciones de incendio</td><td>PASS</td></tr><tr><td>Confiabilidad de funcionamiento</td><td>PASS</td></tr></tbody></table>	Características esenciales	Prestaciones	Condición nominal de activación/ sensibilidad, retardo de respuesta (tiempo de respuesta) y rendimiento en condiciones de incendio	PASS	Confiabilidad de funcionamiento	PASS	<table border="1"><thead><tr><th>Características esenciales</th><th>Prestaciones</th></tr></thead><tbody><tr><td>Condición nominal de activación/ sensibilidad, retardo de respuesta (tiempo de respuesta) y rendimiento en condiciones de incendio</td><td>PASS</td></tr><tr><td>Confiabilidad de funcionamiento</td><td>PASS</td></tr></tbody></table>	Características esenciales	Prestaciones	Condición nominal de activación/ sensibilidad, retardo de respuesta (tiempo de respuesta) y rendimiento en condiciones de incendio	PASS	Confiabilidad de funcionamiento	PASS
Características esenciales	Prestaciones												
Condición nominal de activación/ sensibilidad, retardo de respuesta (tiempo de respuesta) y rendimiento en condiciones de incendio	PASS												
Confiabilidad de funcionamiento	PASS												
Características esenciales	Prestaciones												
Condición nominal de activación/ sensibilidad, retardo de respuesta (tiempo de respuesta) y rendimiento en condiciones de incendio	PASS												
Confiabilidad de funcionamiento	PASS												



Tolerancia a la tensión de alimentación	PASS	
Durabilidad de la fiabilidad de funcionamiento:	Resistencia a la temperatura	PASS
	Resistencia a las vibraciones	PASS
	Resistencia a la humedad	PASS
	Resistencia a la corrosión	PASS
	Estabilidad eléctrica	PASS

Tolerancia a la tensión de alimentación	PASS	
Durabilidad de la fiabilidad de funcionamiento:	Resistencia a la temperatura	PASS
	Resistencia a las vibraciones	PASS
	Resistencia a la humedad	PASS
	Resistencia a la corrosión	PASS
	Estabilidad eléctrica	PASS
Detector de clase (EN54-5): A1R o B		


Documentación para los usuarios

Las declaraciones de Prestación, Declaraciones de Conformidad y Certificados relativos a los productos Inim Electronics S.r.l. pueden descargarse gratuitamente de la dirección web www.inim.biz, accediendo al área reservada y después seleccionando "Certificaciones" o también solicitarse a la dirección e-mail info@inim.biz o pedirse por correo ordinario a la dirección indicada en este manual.

Los manuales pueden descargarse gratuitamente de la dirección web www.inim.biz, accediendo al área reservada y después seleccionando "Los manuales de los productos".

Advertencias y limitaciones

Los detectores de la serie Enea deben ser utilizados exclusivamente con centrales de control compatibles y conformes con la normativa vigente. El detector no es capaz de garantizar el funcionamiento si existen barreras situadas entre elemento sensible y el foco de incendio (elementos sobresalientes del techo, etc.). Remítase a la normativa local vigente para realizar una correcta instalación y mantenimiento del sistema, una cuidada valoración del riesgo de incendio debe realizarse antes de elegir el tipo de detector y su posicionamiento.

		
0051		
INIM Electronics S.r.l. Via Del Lavoratori 10 - Fraz. Centobuchi 63076 Montepandone (AP) - Italy 10 0051-CPR-1876		
EN 54-5:2000 + A1:2002 EN 54-7:2000 + A1:2002 + A2:2006 EN 54-17:2005		
ED300		
Detector multicriterio de humo óptico y de calor para analógico direccionado inteligente con aislador de corto circuito para sistemas de detección y alarma de incendios para edificios		
Características esenciales	Prestaciones	
Condición nominal de activación/sensibilidad, retardo de respuesta (tiempo de respuesta) y rendimiento en condiciones de incendio	PASS	
Confiabilidad de funcionamiento	PASS	
Tolerancia a la tensión de alimentación	PASS	
Durabilidad de la fiabilidad de funcionamiento:	Resistencia a la temperatura	PASS
	Resistencia a las vibraciones	PASS
	Resistencia a la humedad	PASS
	Resistencia a la corrosión	PASS
	Estabilidad eléctrica	PASS
Detector de clase (EN54-5): A1R o B		

Datos del constructor

Fabricante: Inim Electronics S.r.l.
Planta de producción: Centobuchi, via Dei Lavoratori 10
63076 Montepandone (AP), Italy
Tel: +39 0735 705007
Fax: +39 0735 734912
e-mail: info@inim.biz
Web: www.inim.biz

El personal autorizado por el fabricante a reparar o sustituir cualquier parte del sistema está autorizado para intervenir sólo en dispositivos comercializados con la marca Inim Electronics.


Sobre este manual

Código del manual: DCMIIN1PED

Revisión: 250

Copyright: la información contenida en este documento es propiedad exclusiva de Inim Electronics S.r.l. Ninguna parte puede ser copiada sin la previa autorización por escrito de Inim Electronics S.r.l. Todos los derechos reservados.

RAEE

 Información sobre la eliminación de equipos eléctricos y electrónicos (aplicable en los Países con sistemas de recogida selectiva)

El símbolo del contenedor tachado que figura en el aparato o en el embalaje indica que el producto, al final de su vida útil, debe ser desechado por separado de los demás residuos. El usuario deberá, portanto, llevar el equipo legado al final de su vida a los centros municipales específicos de recogida selectiva para desechos electrónicos y electrónicos. Como alternativa a la gestión autónoma, es posible entregar el equipo que se desea eliminar al revendedor, cuando se adquiera un nuevo equipo de tipo equivalente. En los comercios de productos electrónicos con superficie de venta mínima de 400 m² también es posible entregar gratuitamente, sin obligación de compra, los productos electrónicos con dimensiones inferiores a 25 cm que se deseen desechar. La adecuada recogida selectiva para enviar posteriormente el equipo desechado al reciclaje, al tratamiento y a la eliminación ambiental compatible, contribuye a evitar posibles efectos negativos en el medio ambiente y en la salud, y favorece la reutilización y/o reciclaje de los materiales de los que está compuesto el equipo.

FR

Description générale

Les détecteurs de la série Enea peuvent relever la présence de certains produits de combustion et donc la naissance de foyers d'incendie.

Les paramètres de fonctionnement des détecteurs peuvent être modifiés et adaptés aux conditions environnementales à travers la centrale de contrôle les détecteurs se connectent à la centrale par moyen d'un conducteur à 2 pôles twisté et protégé, sur ce conducteur sont transférés l'alimentation des divers dispositifs et la communication digitale bidirectionnelle.

Chaque dispositif est pourvu d'un isolateur de court-circuit qui, en cas de court-circuit entre les deux conducteurs de connexion avec la centrale (loop), est en mesure d'interrompre le pôle négatif en isolateur la section de câble où s'est produit le court-circuit. Pour les caractéristiques techniques de l'isolateur, consulter le document "ILP Specification".

Inim Electronics met à disposition trois modèles de détecteurs analogiques de la série Enea qui peuvent être reconnus par moyen de l'étiquette données de plaque sur le rétro. Cette étiquette comprend le numéro sériel univoque qui identifie le dispositif.

Modèles

ED100

Détecteur optique doté d'une chambre d'échantillonnage basée sur l'effet de la diffusion de la lumière (effet Tyndall), pour garantir l'efficacité il ne doit pas y avoir d'obstacle entre l'entrée de l'air à l'intérieur de la chambre d'échantillonnage, en outre le détecteur ne doit pas être en contact direct avec des courants d'air.

Le détecteur signale une condition d'alarme dans le cas où le niveau de fumée dans l'environnement rejoint la valeur d'alarme réglée pour le détecteur depuis la centrale de contrôle:

- 0,08 dB/m
- 0,10 dB/m
- 0,12 dB/m (modalité réglée par défaut)
- 0,15 dB/m

ED200

Capteur thermique doté d'un élément sensible à la température capable de relever la température dans l'environnement.

Les modalités de fonctionnement, réglables depuis la centrale de contrôle, sont:

- "A1R" (réglé par défaut); le détecteur signale une condition d'alarme dans le cas où la température dépasse les 58 °C ou dans le cas où la température subit des variations anormales
- "B"; le détecteur signale une condition d'alarme dans le cas où la température dépasse les 72°C.
- "A2S"; le détecteur signale une condition d'alarme dans le cas où la température dépasse les 58°C.
- "BR"; le détecteur signale une condition d'alarme dans le cas où la température dépasse les 72°C ou dans le cas où si celle-ci augmente trop rapidement.

Note

Les modalités de fonctionnement "A2S" et "BR" ne sont pas certifiées.

ED300

Capteur optique-thermique doté de chambre d'échantillonnage optique de fumée et de l'élément sensible à la température. La combinaison des valeurs permet, selon les modalités de fonctionnement sélectionnées depuis la centrale de contrôle, d'obtenir un détecteur plus sensible qui réagit plus rapidement et relève les foyers avec peu de fumée ou d'obtenir un détecteur avec une immunité majeure aux fausses alarmes.

Fonctionnement

Modalités

Les modalités de fonctionnement, réglables depuis la centrale de contrôle, sont:

- "PLUS" (réglé par défaut); le détecteur signale une condition d'alarme dans le cas où le seuil de la valeur de la fumée est dépassé (réglable comme décrit pour le modèle ED100) ou dans le cas où le seuil de température est dépassé (réglable comme décrit pour le modèle ED200). En outre si la température augmente, la sensibilité de la chambre de fumée est augmentée. Cette modalité de fonctionnement, caractérisée par une sensibilité élevée, permet de relever aussi des foyers d'incendie avec peu d'émission de fumée et peu de flamme (ex. combustion d'alcool ou similaires).
- "OR"; le détecteur signale une condition d'alarme dans le cas où le seuil de la valeur de la fumée est dépassé (réglable comme décrit pour le modèle ED100) ou dans le cas où le seuil de température est dépassé (réglable comme décrit pour le modèle ED200). Cette modalité de fonctionnement, caractérisée par une sensibilité discrète, permet de relever des foyers d'incendie avec une bonne émission de fumée et peu de chaleur (foyers couvés) et des foyers avec peu d'émission de fumée et une chaleur élevée (substances chimiques).
- "AND"; le détecteur signale une condition d'alarme dans le cas où le seuil de la valeur de la fumée est dépassé (réglable comme décrit pour le modèle ED100) ou dans le cas où le seuil de température est dépassé (réglable comme décrit pour le modèle ED200). Cette modalité de fonctionnement, caractérisée par une basse sensibilité, permet de réduire l'incidence de fausses alarmes dans les conditions dans lesquelles la fumée et la température pourraient augmenter même en absence d'un risque d'incendie.

Note

Vue la faible réaction, il faut évaluer attentivement les conditions environnementales avant de sélectionner cette modalité.

- "FUMEE"; Le détecteur a les mêmes caractéristiques que le détecteur ED100
- "TEMPERATURE"; Le détecteur a les mêmes caractéristiques que le détecteur ED200

LED

La LED à trois couleurs (visible à 360°) indique l'état du détecteur.

- Un clignotement vert toutes les 15 secondes: détecteur en fonction correctement
- LED verte allumée fixe: le voyant a été allumé manuellement depuis la centrale, cette fonction permet de relever facilement le détecteur.
- Jaune allumé fixe: détecteur en condition de panne ou de court-circuit dans le parcours du câble du détecteur (isolateur de court-circuit ouvert), les détails sur la panne sont fournis à la centrale.
- Voyant rouge allumé fixe: détecteur en alarme, des détails ultérieurs sont fournis à la centrale.

Terminal "R"

Les détecteurs sont dotés d'une sortie, le terminal "R", pour la connexion d'un voyant de répétition d'alarme. Ce voyant est activé selon la programmation effectuée à la centrale.

Le détecteur peut relever si un voyant est bien connecté; cette fonction permet d'avoir l'indication à la centrale sur les détecteurs qui ont le voyant bien connecté et l'indication de panne en cas de déconnexion.

Description des pièces

A Détecteur	J Base
B Cran détecteur	K Cran base 1
C Capteur thermique	L Cran base 2
D LED rouge/jaune/verte	M Terminal "+"
E Chambre optique	N Terminaux "-."
F Étiquettes données de plaque	O Terminal "R"
G Étiquettes numéro sériel amovibles	P Lamelle pour court circuit
H Crochet pour démonter le couvercle	Q Crans d'ancrage
I Crochet pour démonter la chambre optique	

Installation

Note

Pour les détails sur le positionnement, les aires de couverture et les modalités d'installation, faire référence aux normes en matière de systèmes automatiques de détection d'incendie. Les détecteurs de la série Enea sont certifiés selon les normes EN54-7, Détecteurs de fumée - Détecteurs ponctuels fonctionnant selon le principe de la diffusion de la lumière, de la transmission de lumière ou de la ionisation (modèles ED100 et ED300 seulement), EN54-5: Détecteurs de chaleur - détecteurs ponctuels (modèles ED200 et ED300 seulement), EN54-17 Isolateurs de court-circuits.

Les détecteurs sont fournis avec un couvercle de protection qui prévient les dommages causés par des chocs accidentels et la contamination due à la poussière dans l'air, cette protection doit être enlevée seulement au moment où l'on effectue la mise en fonction du système.

Les détecteurs doivent être utilisés avec une des bases de montage compatibles suivantes:

- **EB0010**; base de montage standard
Un exemple de installation sur bases standard et reporté à coté.
- **EB0020**; base de montage avec relais
A utiliser pour la connexion du détecteur aux systèmes anti-intrusion ou aux centrales avec câblage à 4 fils. Pour le schéma de branchement faire référence aux instructions contenues dans la base EB0020.

Note

Les deux étiquettes détachables avec le numéro sériel doivent être retirées du détecteur et placées une sur la base de fixation et une sur le schéma du système.

Une fois terminée l'installation de la base, positionner le détecteur sur la base, en exerçant une pression légère, tourner en sens horaire jusqu'à aligner le cran du détecteur [B] avec le cran de la base [K] en accrochant la base au détecteur; avec une ultérieure rotation brève le cran [B] s'aligne avec le seconde cran de la base [L], permettant ainsi aux lamelles de la base de s'accrocher aux contacts du détecteur.

Lorsque tous les dispositifs sont installés sur le loop, il est possible de procéder à l'adressage de chaque dispositif; à ce propos, faire référence aux instructions de la centrale de contrôle.

Utilisation du driver EDRV2000

Le driver EDRV2000 permet de modifier le fonctionnement des détecteurs, d'en évaluer l'état de contamination, et d'effectuer une diagnostic précise. Le driver peut être utilisé à travers la connexion au port USB d'un PC lequel est en exécution le logiciel fourni avec l'appareil ou de manière autonome grâce à la batterie incorporée.

Chaque détecteur contient une mémoire des variations des valeurs de fumée et température selon les modèles, dans les 5 minutes qui ont précédé la dernière alarme, en utilisant donc le driver EDRV2000 il est possible de se connecter à la ligne de détection et pour chaque détecteur, obtenir un graphique avec les détails de l'évolution du principe d'incendie

Pour plus de détails et pour l'utilisation du driver EDRV2000, nous vous renvoyons au manuel en annexe.



Test et entretiens

Pour la mise en fonction ou le contrôle périodique du système, suivre les indications suivantes:

Contrôle du LED: si la LED jaune du détecteur est allumée, c'est une condition de panne, il faut donc procéder au nettoyage de la chambre optique et vérifier si le problème disparaît. Dans le cas contraire, substituer le détecteur (la centrale de contrôle permet de relever la cause de la panne).

Test et entretien du capteur optique: le détecteur de fumée doit être testé à la fin de l'installation et de manière périodique selon les normes applicables. Pour tester la détection de fumée utiliser l'aérosol spray conçu pour cela et suivre les indications annexées.

S'assurer que les entrées de la chambre d'échantillonnage ne soient pas obstruées. La centrale de contrôle fournit le niveau de contamination de la chambre; dans le cas où le niveau est significatif (supérieur à 50%) procéder à l'ouverture de la chambre d'échantillonnage et au nettoyage en utilisant un jet d'air ou un pinceau sec. S'assurer que toute la poussière contenue soit enlevée.

Vérifier que la grille de protection contre les insectes ne soit pas obstruée.

Test et entretien du capteur de température: utiliser un appareil qui puisse augmenter la température dans l'environnement où est placé le détecteur et suivre les indications annexées. A chaque contrôle périodique s'assurer que l'élément sensible à la température soit intègre et ne soit pas obstrué par de la poussière ou de la peinture, dans ce cas nettoyer avec un jet d'air ou un pinceau sec.

Caractéristiques techniques

Modèle	ED100	ED200	ED300
Tension d'alimentation	de 19 à 30 V ~		
Consommation en repos	200µA		
Consommation en alarme	10mA @27,6V		
Consommation à la sortie "R" (limite)	Max 14mA		
Dimensions (DxH, base standard incluse)	110 x 46 mm	110 x 54 mm	
Poids	160g, base standard incluse 91g, base standard exclue		
Conditions environnementales de fonctionnement			
Température	de -5 à +40 °C		
Humidité relative	≤ 95 % sans condensation		

Marque CE

Caractéristiques essentielles		Performance
Conditions nominales de activation/sensibilité, retard de réponse (temps de réponse) et performance en cas d'incendie		PASS
Fiabilité de fonctionnement		PASS
Tolérance à la tension d'alimentation		PASS
Durée de la fiabilité de fonctionnement:	Résistance thermique	PASS
	Résistance aux vibrations	PASS
	Résistance à l'humidité	PASS
	Résistance à la corrosion	PASS
Stabilité électrique		PASS

Caractéristiques essentielles		Performance
Conditions nominales de activation/sensibilité, retard de réponse (temps de réponse) et performance en cas d'incendie		PASS
Fiabilité de fonctionnement		PASS
Tolérance à la tension d'alimentation		PASS
Durée de la fiabilité de fonctionnement:	Résistance thermique	PASS
	Résistance aux vibrations	PASS
	Résistance à l'humidité	PASS
	Résistance à la corrosion	PASS
Stabilité électrique		PASS

Caractéristiques essentielles		Performance
Conditions nominales de activation/sensibilité, retard de réponse (temps de réponse) et performance en cas d'incendie		PASS
Fiabilité de fonctionnement		PASS
Tolérance à la tension d'alimentation		PASS
Durée de la fiabilité de fonctionnement:	Résistance thermique	PASS
	Résistance aux vibrations	PASS
	Résistance à l'humidité	PASS
	Résistance à la corrosion	PASS
Stabilité électrique		PASS

Données du constructeur

Constructeur: Inim Electronics S.r.l.
Site de production: Centobuchi, via Dei Lavoratori 10
 63076 Montepandone (AP), Italy
Tel: +39 0735 705007
Fax: +39 0735 734912
e-mail: info@inim.biz
Web: www.inim.biz

Le personnel autorisé par le constructeur pour réparer ou remplacer certaines pièces du système, n'est autorisé à intervenir que sur les dispositifs commercialisés avec la marque Inim Electronics.

Documentation pour les utilisateurs

Déclaration de Prestation, Déclaration de Conformité et Certificats relatifs aux produits Inim Electronics S.r.l. peuvent être téléchargés gratuitement sur le site web www.inim.biz, en accédant à la section réservée puis en sélectionnant "Certifications" ou en faisant demande à l'adresse mail info@inim.biz ou par poste ordinaire à l'adresse indiquée dans ce manuel.

Le manuels peuvent être téléchargés gratuitement sur le site web www.inim.biz, en accédant à la section réservée puis en sélectionnant "Les manuels des produits".

Avertissements et limitations

Les détecteurs de la série Enea doivent être utilisés exclusivement avec des centrales de contrôle compatibles et conformes aux normes applicables. Le détecteur ne peut pas garantir un bon fonctionnement s'il existe des barrières entre l'élément sensible et le foyer d'incendie (éléments au plafonds, etc.). Faire référence à la norme locale applicable pour l'installation correcte et l'entretien du système, une évaluation précise du risque d'incendie doit être faite avant de choisir le type de détecteur et son positionnement.

A propos de ce manuel

Code du manuel: DCMIIN1PED

Révision: 250

Copyright: Les informations contenues dans ce document sont propriété exclusive de Inim Electronics S.r.l. Aucune reproduction ou modification n'est permise sans l'autorisation de Inim Electronics S.r.l. Tous les droits sont réservés.

DEEE



Informations sur l'élimination des équipements électriques et électroniques (applicable dans les Pays avec systèmes de collecte sélective)

Le symbole de la poubelle barrée sur l'appareil ou sur son emballage indique que le produit à la fin de sa durée de vie utile doit être collecté séparément des autres déchets. L'utilisateur devra donc confier l'appareil en fin de vie aux centres de collecte municipaux appropriés pour le tri sélectif des déchets électroniques et électriques.

Comme alternative à la gestion autonome, il est possible de remettre l'appareil que l'on souhaite éliminer au revendeur, lors de l'achat d'un nouvel appareil équivalent. Chez les détaillants de matériel électronique disposant d'une surface de vente d'au moins 400m², il est également possible de remettre gratuitement, sans obligation d'achat, les produits électroniques à éliminer de dimensions inférieures à 25cm. La collecte séparée adéquate de l'appareil hors service aux fins du recyclage, traitement et élimination compatible avec l'environnement contribue à éviter les effets négatifs possibles sur l'environnement et la santé humaine et aide au réemploi/ou recyclage des matériaux dont l'appareil est constitué.

