

## VIEW Sensor de humo de alta sensibilidad

NFXI-VIEW



Sensor de humo de alta sensibilidad

### General

El sensor inteligente de humo de alta sensibilidad VIEW™ es un dispositivo único de NOTIFIER que proporciona una sensibilidad extremadamente alta frente a los incendios ya que detecta partículas que se generan al inicio de la combustión.

Esto se consigue combinando una cámara óptica patentada con un avanzado LED IR de alta potencia y una tecnología óptica de precisión que se combina con un exclusivo amplificador receptor IR de alta ganancia que mejora la sensibilidad del dispositivo. La cámara está respaldada por sofisticados circuitos de procesamiento y microprocesadores que cuentan con algoritmos de suavizado de filtros para ayudar a eliminar las condiciones transitorias de ruido ambiental y reducir las falsas alarmas.

Las capacidades avanzadas de detección se combinan con algoritmos mejorados de AWACS™ en el panel de control de incendios NOTIFIER. El resultado es un sistema muy sensible pero estable que puede alcanzar una sensibilidad de 0,06 a 6,41% / m de oscurecimiento, proporcionando hasta 100 veces más sensibilidad que un sensor optoelectrónico de humo estándar.

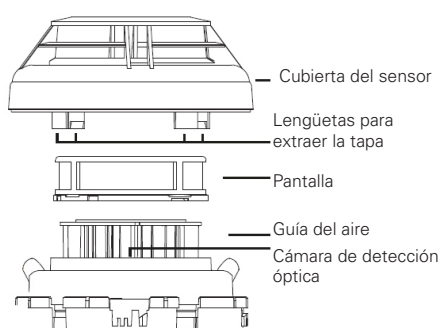
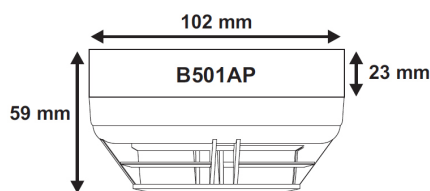
Además, el haz de luz y los algoritmos, permiten al sistema diferenciar entre partículas de polvo y partículas de humo. Utilizando estos algoritmos, el sistema VIEW™ proporciona compensación por deriva, tres niveles de alerta por mantenimiento, selección de nueve niveles de alarma y nueve niveles de prealarma. El sistema incluye un ajuste de sensibilidad de autoaprendizaje para establecer el nivel de prealarma justo por encima de los niveles máximos detectados durante períodos prolongados para el entorno real de cada sensor. Los algoritmos de sensores múltiples permiten que el equipo de control considere lecturas de hasta seis sensores en un área para proporcionar una detección más rápida de incendios incipientes.

Utilizando un sensor inteligente de tipo punto, el sistema VIEW™ inherentemente no tiene tiempos de tránsito desde los puntos de detección hasta un detector (un factor inherente en los sistemas de aspiración) que retrasa la detección de una condición de incendio y como no depende de un solo sensor para la estancia, no se puede producir ninguna dilución. Un sensor puntual también permite que la central proporcione al operador una descripción precisa de la ubicación del incendio en lugar de una alarma de la habitación.

### Características

- › Sensibilidad extremadamente alta, LED IR de alta potencia de salida y sensor de humo basado en el amplificador del receptor IR de alta ganancia.
- › Estabilidad de la señal mejorada gracias a la última tecnología LED para aplicaciones profesionales
- › Cámara de humo rediseñada para reducir aún más el riesgo de falsas alarmas
- › LED de 3 colores para localizar alarmas y acelerar el diagnóstico y la detección de fallos
- › Aisladores integrados y controlados
- › Soporte para el último protocolo OPAL que ofrece un rendimiento superior y capacidades de diagnóstico
- › Compatibilidad total con los sistemas existentes
- › Selectores rotativos y decádicos de dirección

## ESPECIFICACIONES



ESPECIFICACIONES MECÁNICAS	
ALTURA	59mm instalado en base B501AP
DIÁMETRO	102mm
PESO	110g
MÁXIMA SECCIÓN DEL CABLE	2,5mm <sup>2</sup>
COLOR	Blanco puro (RAL9010)
MATERIAL	PC/ABS FR
ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS	
TENSIÓN DE FUNCIONAMIENTO	15 a 32V DC
MÁXIMA CORRIENTE EN REPOSO	250µA a 24VDC (sin comunicación) 300µA a 24VDC (una comunicación cada 5 s con parpadeo led rojo habilitado)
CORRIENTE CON LED ENCENDIDO	Rojo: 1,0mA a 24V DC Verde: 3,0mA a 24V DC Amarillo: 4,0mA a 24V DC
CORRIENTE CON AISLAMIENTO	12mA a 24VDC
MÁXIMA CORRIENTE CONTINUA	1A (Contacto cerrado), tensión a 24VDC
RESISTENCIA DE LAZO ADICIONAL	Típica de 80 mohm a 24V (máx. 170mohm a 15V)
TENSIÓN DE SALIDA REMOTA	22,5VDC
CORRIENTE DE SALIDA REMOTA	10,8mA a 24Vdc
RESISTENCIA DE LAZO ADICIONAL USANDO LA BASE B501AP	Típica de 20mohm (máx. 30 mohm)
ESPECIFICACIONES AMBIENTALES	
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	-10°C a +55°C
HUMEDAD	10 a 93% humedad relativa (sin condensación)
VELOCIDAD DEL AIRE	0-20 m/s
AJUSTES DE SENSIBILIDAD	
NIVEL DE ALARMA 1	0,06%/m osc. humo (0,02%/pies)
NIVEL DE ALARMA 2	0,10%/m osc. humo (0,03%/pies)
NIVEL DE ALARMA 3	0,16%/m osc. humo (0,05%/pies)
NIVEL DE ALARMA 4	0,33%/m osc. humo (0,10%/pies)
NIVEL DE ALARMA 5	0,66%/m osc. humo (0,20%/pies)
NIVEL DE ALARMA 6	1,65%/m osc. humo (0,50%/pies)
NIVEL DE ALARMA 7	3,24%/m osc. humo (1,00%/pies)
NIVEL DE ALARMA 8	4,85%/m osc. humo (1,50%/pies)
NIVEL DE ALARMA 9	6,41%/m osc. humo (2,00%/pies)
REFERENCIAS	
NFXI-VIEW	Sensor de humo analógico y direccionable de alta sensibilidad VIEW™ con aislador incorporado.
B501AP	Base de sensor analógico

### Honeywell Life Safety Iberia

C/Pau Vila 15-19

08911 Badalona (Barcelona)

España

T: 931 33 47 60

www.notifier.es

infohsiberia@honeywell.com

Este documento no está destinado a ser utilizado con fines de instalación. Intentamos mantener la información de nuestros productos actualizada y precisa.

No podemos cubrir todas las aplicaciones específicas ni anticipar todos los requisitos.

Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

©2019 NOTIFIER by Honeywell. Todos los derechos reservados.

El uso no autorizado de este documento está estrictamente prohibido.

N-VIEW\_ES | Rev 01 | 04-2019

 **NOTIFIER**<sup>®</sup>  
by Honeywell